OKUMA

OPEN POSSIBILITIES

GENOS M series

GENOS M460-VE-e / GENOS M560-V-e / GENOS M660-V-e

PAKETPREIS
ab € 109.900,-
inklusive Inbetriebnahme, Verpackung und Transport **gültig bis 30.06.2021**

VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM

3 JAHRE SPINDEL GEWÄHRLEISTUNG

Okuma Deutschland GmbH - Sie werden unseren Service lieben!

OKUMA

Die **stabile Portalbauweise** der erfolgreichen GENOS M-Baureihe erlaubt auf der einen Seite **wirtschaftliche Schwerzerspanung** und auf der anderen Seite **Feinbearbeitung mit höchster Präzision.**

Das bewährte Okuma **Thermo-Friendly Concept TFC** mit **Maschinenkörper-Ventilationssystem, Spindelkopfkühlung** und **thermischer Kompensation der Werkzeugspindel** garantiert konstant hohe Präzision und Prozesssicherheit in der täglichen Fertigung.

GENOS M560-V-e

PAKETPREISE

GENOS M460-V-e
€ 109.900,-*

GENOS M560-V-e
€ 119.900,-*

GENOS M660-V-e
€ 159.900,-*

*inkl. Inbetriebnahme, Verpackung und Transport

Abbildungen in diesem Prospekt zeigen ggf. optionales Zubehör

MASCHINENHIGHLIGHTS

- Hauptspindel MAS BT40, 22 kW / 199 Nm / 15.000 min-1
- Optional mit MAS BT 50 (12.000 min^{-1}) verfügbar (nicht für Genos M460-VE-e verfügbar)
- Werkzeugwechsler mit 32 Magazinplätzen (NC-Achsen)
- Scharnierband-Späneförderer
- Werkzeugbruchüberwachung und Werkzeuglängenvermessung über Tastsensor
- Vorbereitung für In-Prozess-Messen mittels Renishaw Messtaster
- Kühlmittelzufuhr durch die Spindel, 15 bar
- Spindellast- und Werkzeugstandzeitüberwachung
- Zahlreiche smarte Premiumapps und EcoSuite-Energiesparfunktion

Für weitere Informationen sprechen Sie uns gerne an.

Okuma Deutschland GmbH
Tel. 0221 5989-126 I Fax 0221 5989-152
www.okuma.de I info@okuma.de

TECHNISCHE DATEN

		GENOS M460-VE-e	GENOS M560-V-e	GENOS M660-V-e
Verfahrweg X-Achse	mm	762	1.050	1.500
Verfahrweg Y-Achse	mm	460	560	660
Verfahrweg Z-Achse	mm	460	460	660
max. Vorschubsgeschwindigkeit X/Z/Y	mm/min	32.000	32.000	32.000
Eilgang X/Z/Y	m/min	40 / 40 / 32	40 / 40 / 32	40 / 40 / 32
Arbeitstisch				
Tischgröße Breite x Tiefe	mm x mm	1.000 x 460	1.300 x 560	1.530 x 660
Max. Tischlast	kg	700	900	1.500
Abstand Spindelnase-Tisch	mm	150	150	150
Spindel				
Leistung Frässpindel	kW	22	22	22
Drehmoment Frässpindel	Nm	199	199	199
Drehzahlbereich	min-1	50 - 15.000	50 - 15.000	50 - 15.000
Werkzeugmagazin				
Werkzeugsystem		BT 40	BT 40	BT 40
Anzahl Magazinplätze	Stück	32	32	32
Wechselzeit WZ./WZ. gem. JIS	Sek.	1,2	1,2	1,2
Wechselzeit WZ./WZ. Span zu Span gem. JIS	Sek.	3,5	3,5	3,5
Werkzeug-Ø max. / bei freien Nachbarplätzen	mm	90 / 125	90 / 125	90 / 125
maximale Werkzeuglänge	mm	300	300	300
maximales Werkzeuggewicht	kg	8	8	8
Sonstiges				
Maschinengewicht ca.	kg	7.000	8.300	11.500
Aufstellfläche ca.	m	2,8 x 3,4	3,2 x 3,9	3,5 x 4,3

Hauptsitz Köln
Okuma Deutschland GmbH
Donatusstraße 24 | 50767 Köln
Tel. 0221 5989-0 | Fax 0221 5989-152
info@okuma.de | www.okuma.de

Niederlassung Langenau
Okuma Deutschland GmbH
Magirusstraße 21 | 89129 Langenau (b. Ulm)
Tel. 07345 9292-0 | Fax 07345 9292-10
info@okuma.de | www.okuma.de

Niederlassung Possendorf
Okuma Deutschland GmbH
Rundteil 5 | 01728 Possendorf (b. Dresden)
Tel. 035206 246-0 | Fax 035206 246-10
info@okuma.de | www.okuma.de

Bitte lesen Sie vor Verwendung von Okuma Produkten immer die Sicherheitshinweise, die sowohl in der Bedienungsanleitung als auch dem Produkt beigefügt sind.
Alle Angaben ohne Gewähr – Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Die Spezifikationen, Illustrationen und Beschreibungen in dieser Broschüren variiert in den unterschiedlichen Märkten und können ohne Vorankündigung geändert werden.